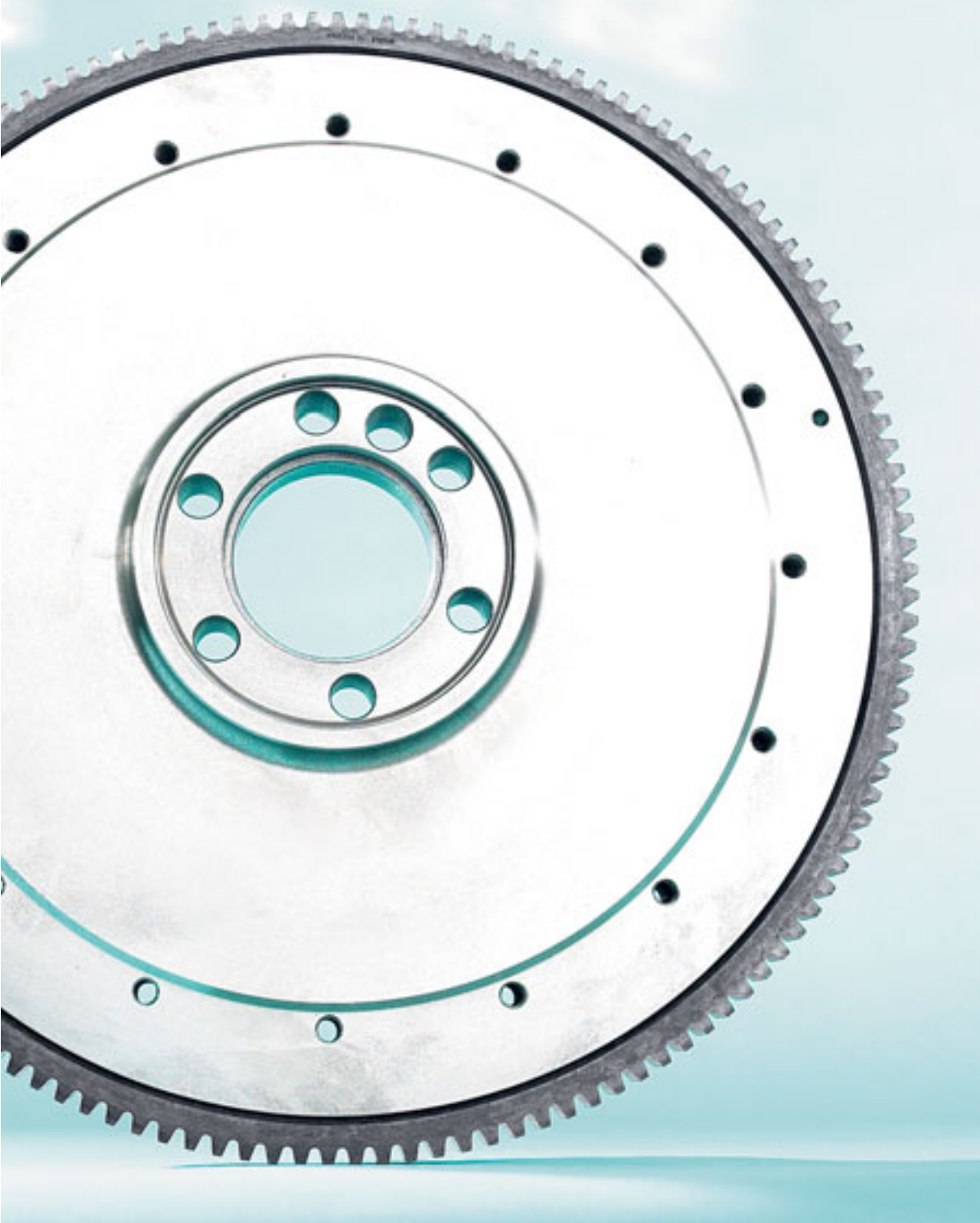


# FRITSLA MEKANISKA AB



- SPECIALISTER PÅ BEARBETNING I GJUTJÄRN OCH ALUMINIUM I MEDELSTORA SERIER
- TILLVERKNING AV VÄXELSPAKSKOMPONENTER
- ÄNDFORMNING AV RÖR



bj photosudio: ab

## Maskinutrustning vid Fritsla Mekaniska AB

Antal	Maskintyp	Paletter	Palettstorlek	Antal verktyg	X	Y	Z	RPM
2 st	Okuma MA-600 HB full B-axel	2	630x630	150	1000	900	1000	6000
2 st	Okuma MA-600 HB	10	630x630	200	1000	900	1000	12000
1 st	Okuma MA-600 HB	10	630x630	200	1000	900	1000	6000
3 st	Mori Seiki SH 50	2	500x500	60	630	600	650	12000
1 st	Mori Seiki MV 40			30	800	410	635	8000
1 st	Quaser	2	500x500	60	800	700	600	10000
1 st	Gildemeister GMX 400 (9-axlig)							
	2 st 500 chuckar, fråshuvud, full B-axel				650		1600	
1 st	Multiplex 6200, portalladdare, max 200							
2 st	Tjecko Svea 10" full C-axel				400		600	
3 st	SMT 6" varav en med portalladdare							
1 st	Victor 8" svarv				250		400	
1 st	Victor 10" svarv							
2 st	Hitachi Seiki 15"				800		1200	
1 st	Dragbrottsch 700							
1 st	Rörformningsmaskiner Müller							
3 st	Koordinatmätmaskiner				900	400	500	

arkmek  
  
koncernen

Postadress  
Fritsla Mekaniska AB  
Bussgatan 4  
504 94 Borås

Godsadress  
Bussgatan 4  
504 94 Borås  
SWEDEN

Telefon  
+46 (0)33-20 81 00  
Telefax  
+46 (0)33-12 55 80

Org.nr  
556551-3438  
VAT.no  
SE556551343801

Bank  
SWEDBANK  
SJUHÄRAD AB

Bankgiro  
5229-8700

E-mail  
magnus.johnsson@arkmek.se